

본사 및 공장

1공장

[637-940] 경상남도 함안군 칠서면 삼칠로 631-35
Tel:055-589-7000 FAX:055-589-7112

The First Factory

140-6 Taegok-ri, Chilsu-myun, Haman-kun,
Kyungnam, Korea 637-941
Tel : +82 55 589 7000 Fax : +82 55 589 7111

2공장

[637-941] 경상남도 함안군 칠서면 공단서길 59
Tel:055-589-7700 FAX:055-589-0080

The Second Factory

140-6 Taegok-Ri, Chilsu-Myun, Haman-Kun, Kyungnam,
Korea 637-941
Tel : +82 55 589 7730 Fax : +82 55 589 0080



SAMYOUNG M-TEK Co.,Ltd

3공장

[637-912] 경상남도 함안군 대신면 대부로 439
Tel:055-582-1472 FAX:055-582-1473

Third factory

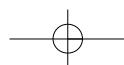
439 Daebu Road Daeshin-Myun, Haman-Kun Kyungnam,
Korea 637-912
Tel : +82 55 582 1472 Fax : +82 55 582 1473

서울사무소

[463-020] 경기도 성남시 분당구 수내로 46 동남B/D 3층
Tel :031-786-3600 FAX:031-786-3601

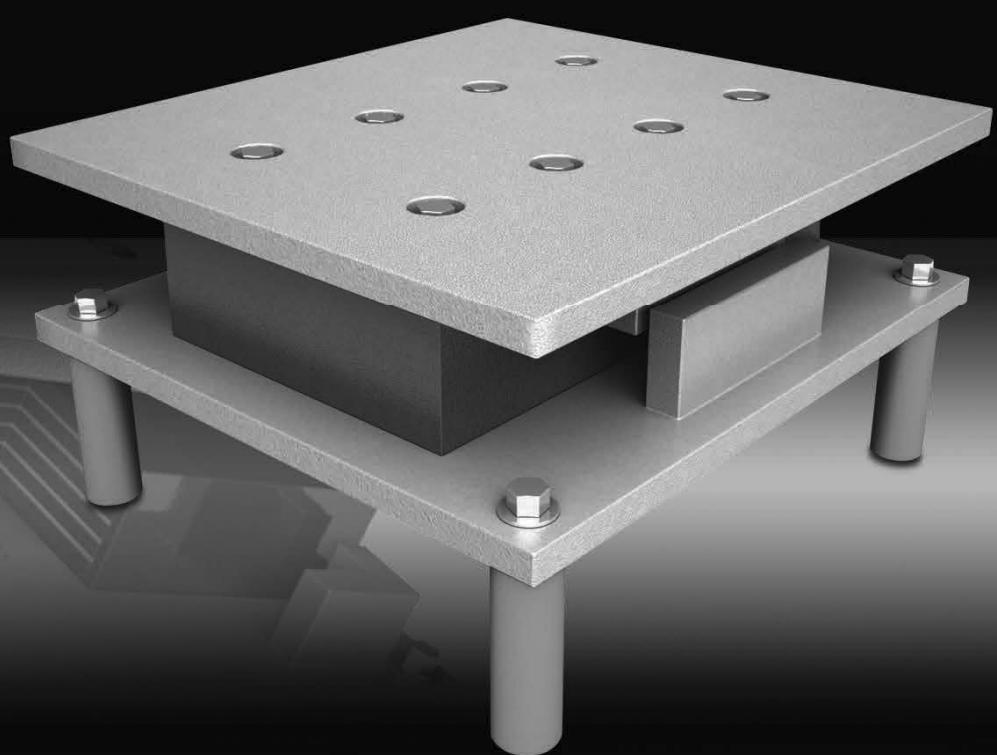
Seoul Office

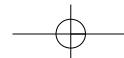
3F, Dongnam Bldg, 46 Sunae Road Bundang-gu,
Gyunggi-do, Korea 463-020
Tel : +82 31 768 3600 Fax : +82 31 768 3601



Elastomeric Bearings

탄성받침





회사소개

Introduction

삼영엠텍(주) / Samyoung M-TEK Co.,Ltd

삼영엠텍(주)는 1997년 10월 삼성중공업(주)의 적극적인 지원을 바탕으로 분사 설립된 우리나라 산업소재 생산분야의 전문 Maker 입니다. 선박용 엔진, 장대교량용 특수소재와 건설중장비, 철도차량, 상용차부품 등 산업용 소재 부품과 토목 및 건축용 탄성받침, 내면진 제품 등 산업의 핵심 부품을 생산, 50%정도를 일본, 유럽, 미국 등으로 수출 하고 있습니다. 까다롭기로 유명한 일본에 지속적으로 수출을 하고 있을 만큼 그 제품력에 있어 인증을 받고 있으며 또한 기존 주강품보다 높은 안정성을 요구하는 현수교 소요 주강품 및 교량받침의 설계, 제작, 시험, 검사 등 전과정에 대한 기술개발을 추진하고 있습니다.

국내는 물론 신뢰와 협조관계로 형성된 사업 네트워크를 통해 일본, 유럽, 미국 등에 대한 수출을 지속적으로 확대해 나감은 물론 뛰어난 기술력과 노하우, 철저한 품질시스템을 바탕으로 국내는 물론 해외시장에서도 그 기술력을 인정받아 세계시장 점유율을 높여 세계적인 일류기업으로 도약하고자 합니다.

삼영엠텍(주)



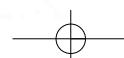
Samyoung M-TEK Co., Ltd. is established with full assistance from SAMSUNG Heavy Industries Co., Ltd. as an expert venture corporation in Production of Steel Industry in Oct. 1997.

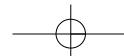
Main Products are steel casting, alloy steel parts and components in marine, bridge, construction, locomotive and heavy vehicle industry as well, and 50% of them are exported to Japan, U.S.A and Europe.

Quality of our products has been recognized by Japanese industrial customers, which has been approved as continuing order from them, We also have been researching and developing technology of steel casting and bridge bearings used in full range of Suspension Bridge, which is required high safety regulation in designing, manufacturing, testing and inspection.

Our business will go forward to become an expert as a parts maker and provider through trust and cooperation with our customers in global competition of 21st century.

Samyoung M-TEK Co., Ltd.





회사 연혁

Company History

2010

03. 26. 디자인센터 개관
Opened design center

2009

02. 27. DSD 가공공장 준공
Established a processing factory in China (DSD)
02. 20. 제 3공장 준공
Opened 3rd Samyoung M-TEK Co., Ltd.

2008

08. 22. 울산지사 오픈
Opened Ulsan Branch Office

2007

10. 18. 탄성받침(C형) 부품소재 신뢰성 인증 (산업자원부 기술표준원)
Awarded a certificate of reliability as parts materials for elastic Bearing(C type) by Technology Standard Institute, Ministry and Resource
05. 09. 전국품질분임조경진대회 금상 수상
Awarded a Golden prize at a nationwide Contest for Quality Divisions
KS표시인증 종류 추가 (KS F 4420 C형)
Added a class of KS Mark certificates (KS F 4420 C type)

2006

08. 31. 탄성받침(B형) 부품소재 신뢰성 인증 (산업자원부 기술표준원)
Awarded a certificate of reliability as parts materials for elastic bearing (B type) (Technology Standards Institute, Ministry of Industry and Resource)

2005

01. 14. 본사 및 제2공장 준공 (함안 칠서공단 내)
Opened 2nd Samyoung M-TEK Co., Ltd.

2003

12. 17. 우량기술기업선정 (기술신용보증기금)
Nominated as Excellence Skill company by KCGF
11. 30. 천만불 수출탑 수상 (한국무역협회)
Awarded 10 million Dollar Exporting Prize by KITA

2002

07. 04. ISO9001인증 (한국표준협회, KSA)
Qualified ISO 9001 by KSA

2001

04. 02. (주)삼영소재산업에서 삼영엠텍(주)로 상호 변경
Changed the company name to Samyoung M-TEK Co., Ltd.
01. 30. KS표시허가 인증 (KS F 4420 교량지지용 탄성받침)
Qualified Korea Standard
(KS 4420 Elastomeric Bearing for Bridge Construction)
01. 02. 서울사무소 오픈
Opened Seoul branch office

2000

10. 24. 기계가공 및 교량사업공장 준공 (본사공장 내)
Completed Machining Shop & BRG Shop
10. 12. 유망중소기업 지정 (신용보증기금)
Nominated as promising company by Korea Credit Guarantee Fund

1999

12. 01. 무역의날 대통령표창 수상 (한국무역협회)
Awarded Exporting Prize by KITA
01. 20. 기업부설 연구소 설립 (한국산업기술협회)
Established R&D Center

1998

05. 30. 벤처기업 선정 (승인)
Nominated as Venture Corporation

1997

10. 24. 본사공장 준공, 조업개시
Completed Main Factory of Samyoung Material Industries Co., Ltd.
05. 20. 본사공장 착공 (소재 : 경남 함안)
Starting construction of Main Factory
(location : Haman, Kyungnam)
01. 29. 주식회사 삼영소재산업 설립
Established Samyoung Material Industries Co., Ltd.
01. 24. 창업발기대회 개최
Celebrated the founding of a company





품질보증시스템

Quality Assurance System

삼영엠텍(주)는 도덕과 성실, 인화와 단결, 창의와 도전, 신속과 정확의 사훈아래 교량제품을 생산하는 회사로서 최고의 품질과 생산성 향상으로 고객만족과 사회발전에 기여함을 당사의 품질 방침으로 하고 있습니다. 이 품질 방침을 달성하기 위하여 모든 임직원은 다음의 품질 목표를 설정하여 지속적으로 실천하고 유지, 발전시키고 있습니다.

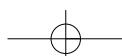
품질 시스템의 철저한 준수 고객이 만족하는 품질확보

당사는 ISO 와 KS의 규격에 따라 고객의 요구사항을 충족시키기 위한 품질 시스템을 수립하여 품질에 영향을 미치는 모든 조직과 인원에 대하여 책임과 권한을 명확히 하고 있으며 당사의 모든 임직원은 품질 방침을 이해하고 제품을 생산, 판매 및 서비스의 모든 단계에서 구축된 품질 시스템에 따라 맡은 바 업무를 충실히 수행하여 품질 방침과 품질 목표를 달성함으로써 고객만족을 실현하기 위해 최선을 다하고 있습니다.

In accordance with the company motto: Morality and Integrity, Creativity and Challenge, Rapidity and Accuracy, SAMYOUNG M-TEK Co., Ltd. always devotes energy to work for customer's satisfaction, best quality and social development. In order to reach the goal above, the entire staff in SAMYOUNG sets the below quality objectives and do their best to put them into practice continuously.

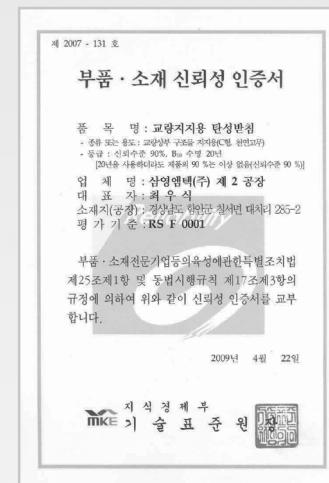
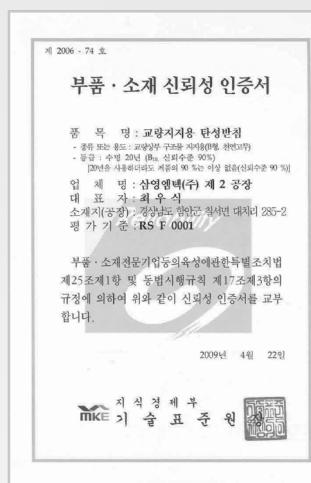
Strict Compliance with Quality System Quality Assurance for Client's Satisfaction

In order to meet customer's requirements, quality control system is established according to ISO and KS standards, and all steps of production, sales and service are being carried out under strict quality control system. We are always doing our best to fulfill customer's satisfaction as achieving the quality control.



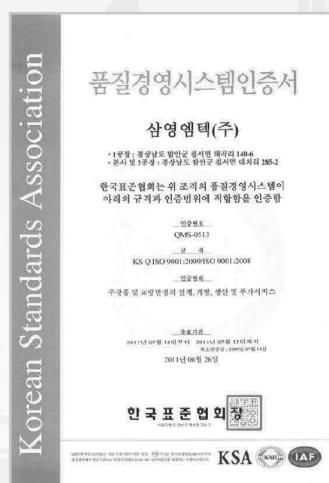


품질 인증서 Quality Assurance Certificates

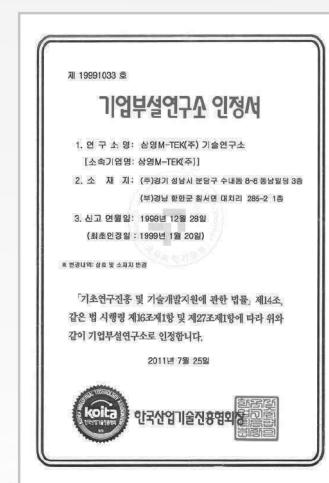


B형 인증서

C형 인증서

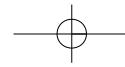


연구소 인증서



K S A



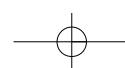


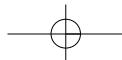
INDEX

Elastomeric Bearings

Elastomeric Bearings B Type

Elastomeric Bearings C Type

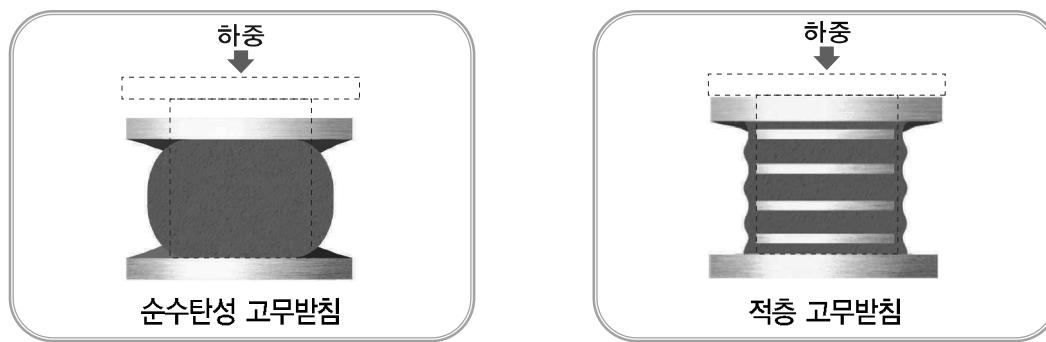




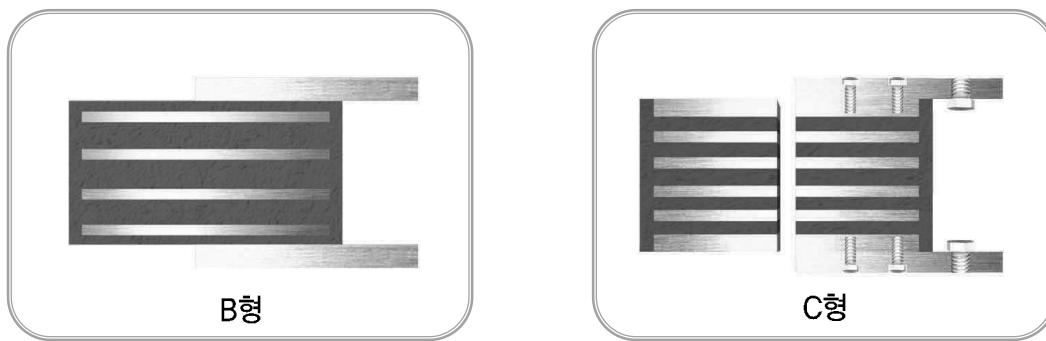
탄성받침 Elastomeric Bearings

탄성받침의 구조

탄성받침은 고무와 보강판의 적층으로 이루어진 것으로, 탄성받침은 교량구조물의 상부구조에 작용하는 하중을 하부구조에 전달하는 목적을 가진 교량받침의 일종으로 다른 받침보다 비교적 하중전달이 효율적이고 탄성변형에 대한 회전과 전단변형에 의한 이동이 자유로운 특징을 가지며, 설치가 간편하고 부식이 적어 설치 후 유지관리면에서도 경제적인 받침이다. 이러한 탄성받침은 고무만을 사용재료로 하는 순수 탄성고무받침과 내부에 1개 이상의 강판을 보강하여 압축 변형시 고무 측면의 팽출현상(Bulging)을 억제하여 내하력을 증가시킨 적층고무받침으로 구분할 수 있다.



KS F 4420(탄성받침 KS규정) 규정에 탄성받침의 형식은 A형~F형으로 6가지를 사용하도록 규정하고 있다. 현재 국내에서 주로 사용되고 있는 탄성받침의 형식은 B형과 C형 탄성받침으로 구분되며 최소 2개 이상의 보강 강판을 탄성중합체로 덮은 적층 탄성받침이다.

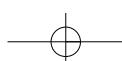


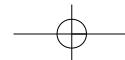
■ B형 최소 2개 이상의 보강 강판을 탄성 중합체로 완전히 덮은 적층 탄성 받침

■ C형 외부에 보강 강판이 있는 탄성 받침
(측면 또는 고정시킨 모양)

B형 탄성받침은 탄성중합체가 단순히 상하부 플레이트 사이에 놓여 있어 탄성받침 상하부 플레이트와 고무패드 접합면의 마찰력에 의하여 수평력에 저항하므로 미끄러짐이나 들뜸(Roll-over)에 취약하다.

이에 비해 C형 탄성받침은 고무패드 외부에 보강 강판이 있어 보강 강판과 상하부 플레이트를 볼트로 고정시킨 일체형 탄성받침이다. 이러한 C형 탄성받침의 상하부 플레이트와 고무패드는 연결 볼트에 의해 고정되므로 기존 탄성받침 (B형)에서 발생할 수 있는 미끄러짐이나 들뜸(Roll-Over)현상이 발생하지 않으므로 받침의 기능 향상 및 안전성이 확보된다.





탄성받침 Elastomeric Bearings

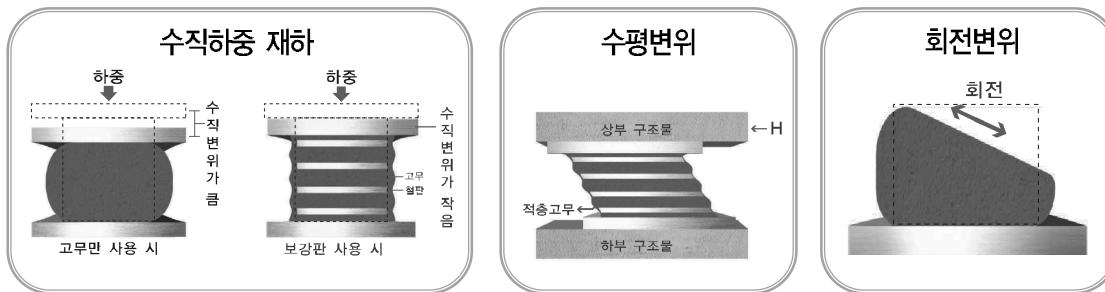
탄성받침의 구조



탄성받침의 특징

- 하중전달이 효율적이다.
- 전단변형에 의한 이동과 탄성변형에 대한 회전이 자유롭다.
- 지지하중은 하중 접촉면과 재료의 강도에 따라 8~3,000Ton 까지 가능하다.
- 유지관리 및 시공이 간편하다.
- 경제적이다.

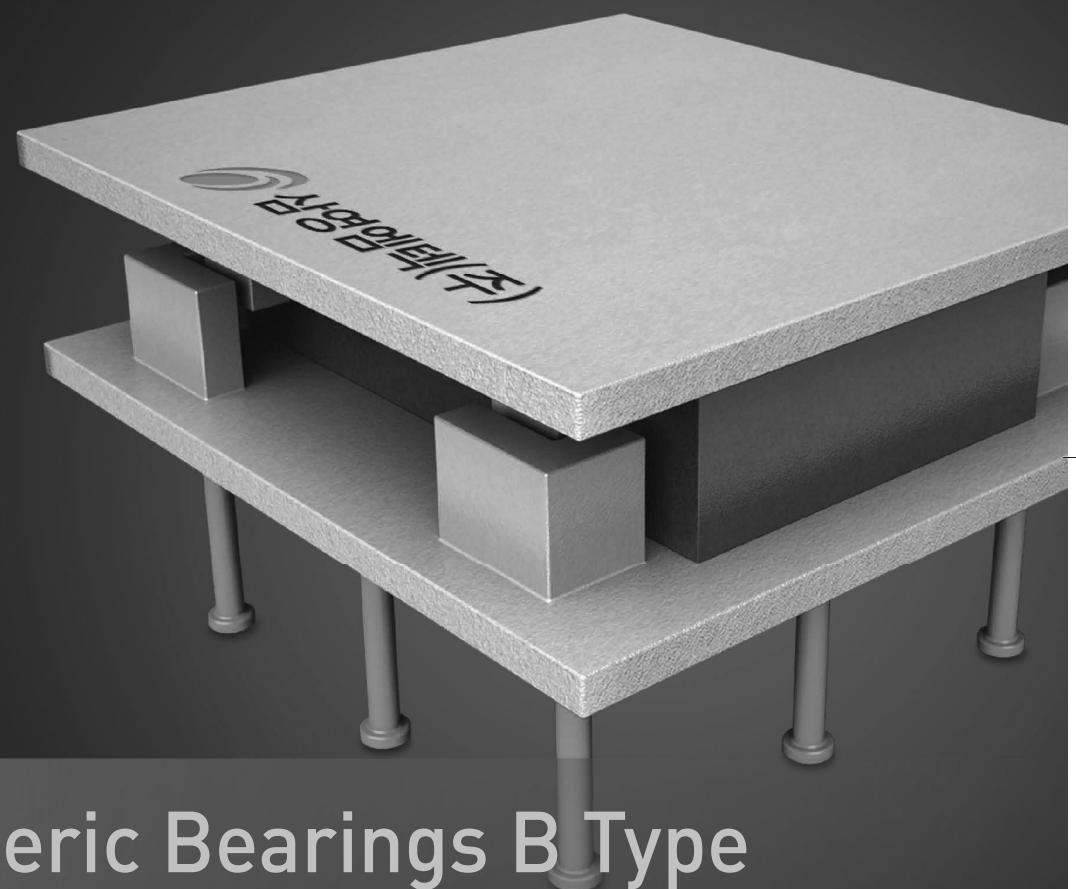
부품 상세



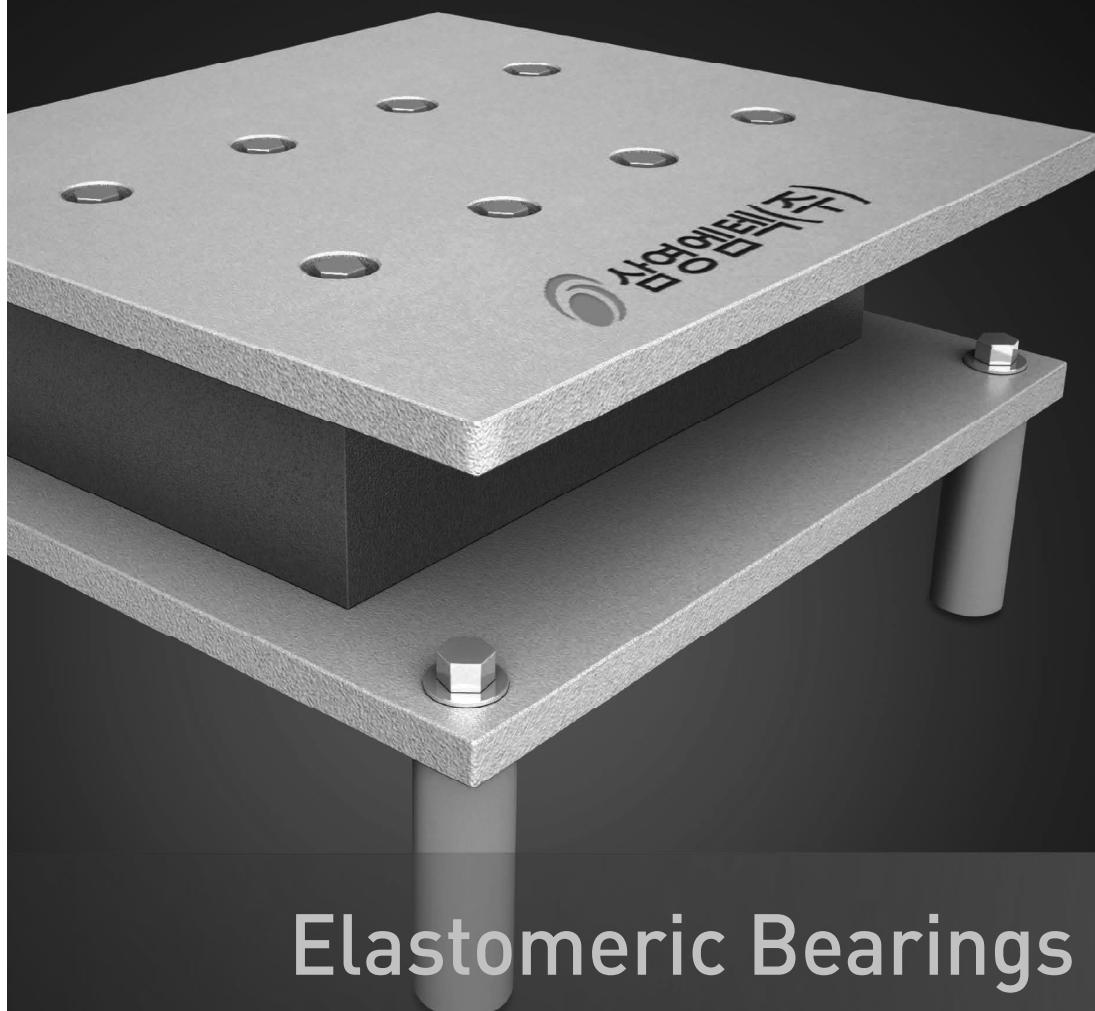
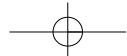
교량 지지용 탄성받침(KS F 4420)

특성		수준			시험방법
전단 단성 계수(G)kgf/cm ² {MPa}		7.14{0.7}	9.18{0.9}	11.73{1.15}	
인장강도 kgf/cm ² {MPa}	제조 시험편	163{16}이상	163{16}이상	163{16}이상	KS M 6518의 4
	제품 시험편	143{14}이상	143{14}이상	143{14}이상	
파단점에서의 신장률(%)	제조 시험편	4500이상	4500이상	4500이상	KS M 6518의 4
	제품 시험편	4000이상	3750이상	2500이상	
인열 저항 kgf/cm ² {kN/m}	전연고무(NR)	7.14{7}이상	10.2{10}이상	12.24{12}이상	KS M 6783의 트리우저형
	합성고무(CR)	5.15{5}이상	8.16{8}이상	10.2{10}이상	
압축 영구 출음률(%) 24시간, 70°C	전연고무(NR)		30이하		KS M 6518의 10
	합성고무(CR)		15이하		
(노화전 값으로부터의 최대변화) · NR 7일, 70°C · CR 3일, 100°C	경도 (소어A)	천연고무	-5, +10		KS M 6518의 7
		합성고무	±15		
	인장강도 (%)	천연고무	±15		
		합성고무	±15		
	피단시 신장률(%)	천연고무	±25		
		합성고무	±25		
오존 저항 · 신장을 30%, 96시간, 40± 2°C · 천연고무 25pphm, 합성고무 100pphm *		균열이 없을 것			KS M 6518의 15

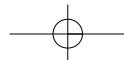
* 지정될 경우 200pphm



Elastomeric Bearings B Type

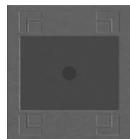


Elastomeric Bearings C Type



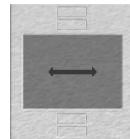
Elastomeric Bearings Type

고정 단 (F0)



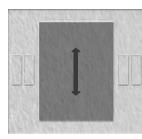
전방향에 대하여 고정되어 수평저항 및 상부의 회전을 수용함.

교축 방향 가동단 (M1)



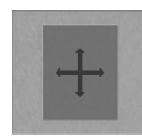
상부 교축 방향의 변위와 수평 저항 및 회전 변위를 수용하며, 이동 제한 장치가 있음.

교축 직각방향 가동단 (F1)



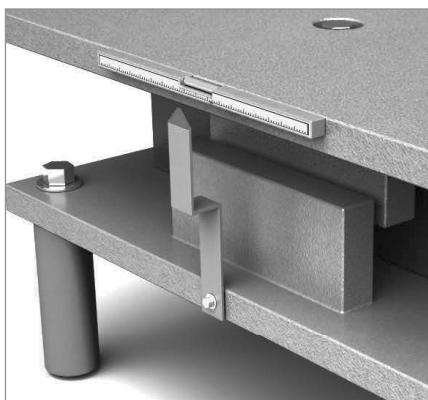
상부 교축 직각 방향의 변위와 수평저항 및 회전 변위를 수용하며, 이동 제한 장치가 있음.

전방향 가동단 (M2)



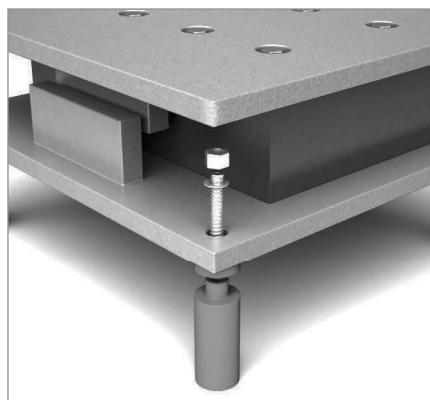
전방향에 대하여 변위 및 회전 변위를 수용함.

마그넷 게이지



마그넷(Magnet)을 이용한 부착으로 교량받침에 손상(용접, 페인트)을 주지 않으며, 설치 및 유지관리가 용의함.

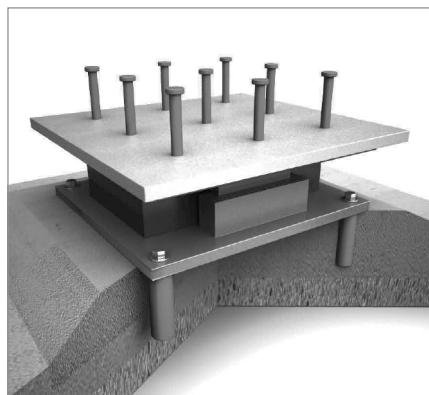
무두렌치볼트



교량의 상부구조물에 기해지는 각종 충격하중에 의해 발생되는 들뜸현상을 미연에 방지하여 교좌장치의 이탈을 방지.

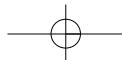
시공 단면도 Construction Section

Elastomeric Bearings 콘크리트교용



Elastomeric Bearings 강교용

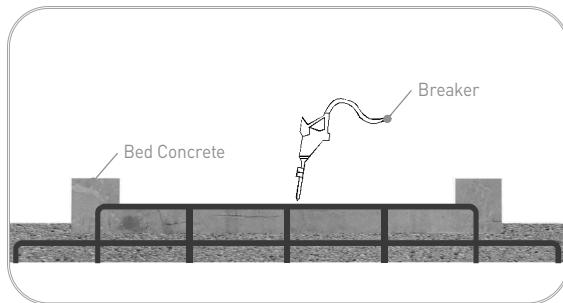




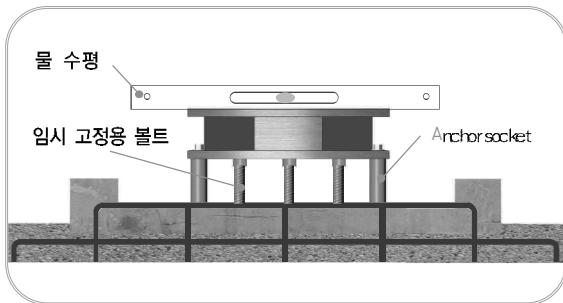
SAMYOUNG M-TEK CO., LTD

시공 순서도 Construction Procedure

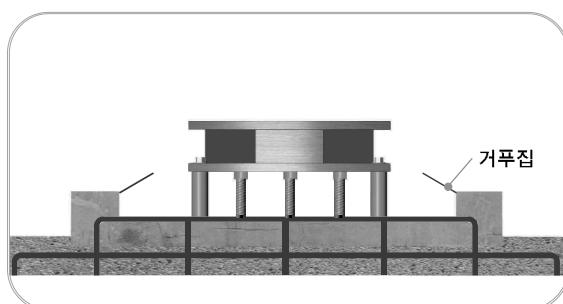
1. 전기 Breaker를 이용하여 Block-Out부를 거칠게 Chipping한다.



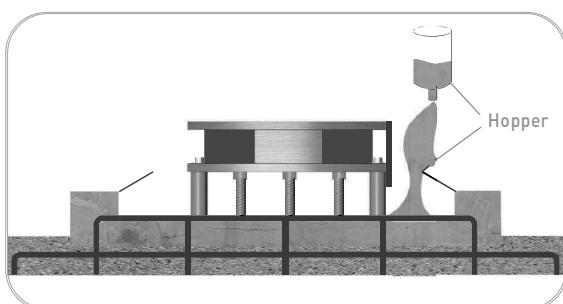
2. 측량 결과에 맞추어 설치 후 수평계를 이용하여 검측, Leveling을 한다.



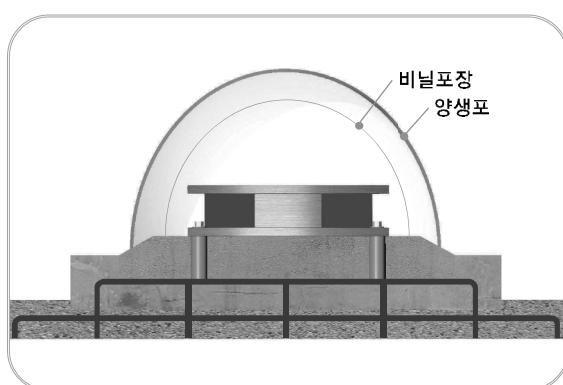
3. 거푸집을 조립 후 설치한다.



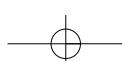
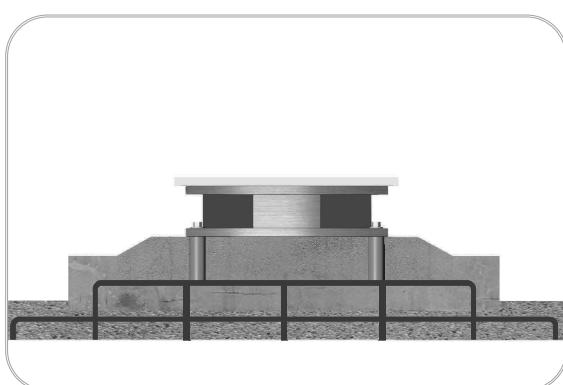
4. Hand Mixer로 혼합한 무수축 몰탈 Hopper를 이용하여 타설한다.

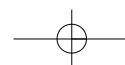


5. 무수축 몰탈 타설 후 습윤양생을 실시



6. 시공 완료





Elastomeric Bearings

50MN 성능 시험기



삼영엠텍(주) 위치도

